

Основные технические характеристики ленточнопильных станков

Модели станков	Тип станка	Мак Ø обработки при 90°	Угол поворота	Мощность двигателя, кВт	"Размер полотна, мм"
Стационарные пилы европейского типа с поворотом					
MBS-910LC	европейский	227	0°/+60°	0,75/1,1	27x0,9x2455
MBS-1012DAP	европейский	250	-45°/+60°	0,75/1,1	27x0,9x2825
Промышленные пилы европейского типа, полуавтомат, гидравлические тиски					
MBS-1012DASP	европейский	250	-45°/+60°	0,75/1,1	27x0,9x2825
Стационарные пилы консольного типа, ручные					
HVBS-712L	американский	178	0°/+45°	0,75	20x0,9x2362
HVBS-912L	американский	229	0°/+45°	1,1	27x0,9x2655
HBS-916L	американский	229	0°/+45°	1,5	27x0,9x3090
HBS-1018L	американский	254	0°/+45°	1,5	27x0,9x3280
Промышленные пилы, полуавтомат, гидравлические тиски					
MBS-1318LS	европейский	330	-45°/+60°	2,2	34x1,1x3960
MBS-1832DAS	европейский	460	-45°/+60°	3,75	41x1,3x6185

За 20 лет в России продано более 23 000 ленточнопильных станков JET!

Обозначение моделей станков соответствует:

- HBS, HVBS - поворотные губки тисков для резки заготовок в основном под прямым углом
- MBS - поворотная пильная рама для быстрой перенастройки резов под углами
- На станках применяются ленточнопильные полотна шириной от 13 до 67 мм
- Американский – резка заготовки под углом осуществляется за счет поворота губок тисков; Европейский – за счет поворота пильной рамы

При выборе модели ленточнопильного станка руководствуйтесь:

- максимальным сечением отрезаемой заготовки
- необходимостью реза под углом
- объемом выполняемых работ
- материалом заготовки
- видом сечения (сплошное или профильная труба)

Основные технические характеристики плоско-шлифовальных станков

Модели станков	"Размер рабочего стола по оси X и Y, мм"	Макс.нагрузка на стол, кг	"Макс.расстояние шпиндель-стол (ось Z), мм"	Ø шлифовального круга, мм	Мощность шпинделя, кВт
JPSG-1020FM	200 x 500	180	450	200	2,2
JPSG-1020FR	200 x 500	180	450	200	2,2
JPSG-1224SG	305x635	270	580	350	4,0
JPSG-1640SG	406x1020	600	580	350	4,0
JPSG-2040NC	500x1000	700	600	350	7,5
JPSG-2440NC	630x1250	970	600	350	7,5
JPSG-2460SG	630x1600	1300	600	350	7,5
JPSG-2480SG	630x2200	1690	600	350	7,5

ПРАКТИЧЕСКИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ

- Если объем небольшой, нет смысла переплачивать за автомат. Но если речь о постоянной загрузке — ручная модель быстро покажет свои ограничения. Для производства — только автомат с регулировкой подачи и надёжной системой охлаждения.
- Всегда учитывайте запас по характеристикам. Работать «на пределе» — путь к частому ремонту. Оптимально выбирать модели с чуть большим диапазоном, чем требуется, от проверенного производителя с поддержкой. Среди доступных — JET остаётся универсальным, надёжным решением.

КЛЮЧЕВЫЕ ПАРАМЕТРЫ ПРИ ВЫБОРЕ ПЛОСКО-ШЛИФОВАЛЬНОГО СТАНКА

- Первое, на что нужно смотреть — это размер рабочего стола и диапазон перемещений. Они определяют максимальные габариты обрабатываемых заготовок. Также важны тип фиксации (магнитная плита обязательна) и жёсткость конструкции — это основа точной работы.
- Мощность шпинделя подбирается под материал и объём работ. Для лёгких задач достаточно 1,5–2 кВт, для твёрдых сталей и серьёзной загрузки — от 3 кВт.



НОВОЕ ИМЯ JET в России

ГОРЯЧАЯ ЛИНИЯ JET 8-800-555-91-82

WWW.JETTOOLS.RU

**JET-центр
МОСКВА
ООО «ИТА-Технолоджи»**

Переведеновский пер., 17
(м. Бауманская)
(495) 626-71-00
neo@jettools.ru

**JET-центр
САНКТ-ПЕТЕРБУРГ
ООО «ИТА-Технолоджи»**

Софийская ул., 14
(м. Международная)
(812) 334-33-28
neo@jettools.ru



2025



ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ
СТАНКИ

ПЛОСКО-ШЛИФОВАЛЬНЫЕ
СТАНКИ

СТАЦИОНАРНЫЕ ПИЛЫ КОНСОЛЬНОГО ТИПА, РУЧНЫЕ

HVBS-712L
HVBS-912L
HBS-916L
HBS-1018L



Модель	HVBS-712L	HVBS-912L	HBS-916L	HBS-1018L
Артикул 400В	JRM80712T	JRM80912T	JRM80916T	JRM81018T
Зона обработки при 90°	Ø178, 178x305	Ø229, 178x305	Ø229, 127x380	Ø254, 127x457
Зона обработки при +45°	Ø127, 120x125	Ø150, 127x150	Ø150, 150x190	Ø150, 150x190
Зона обработки при +60°	-	-	-	-
Зона обработки при -45°	-	-	-	-
Скорость движения полотна, м/мин	22,34,49,64	26,50,73,95	29,50,73,95	29,50,73,95
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	1300x400x1670	1390x440x1500	1670x550x1630	1780x700x1700
Вес, кг	140	190	300	310

ПРОМЫШЛЕННЫЕ, ПОЛУАВТОМАТ

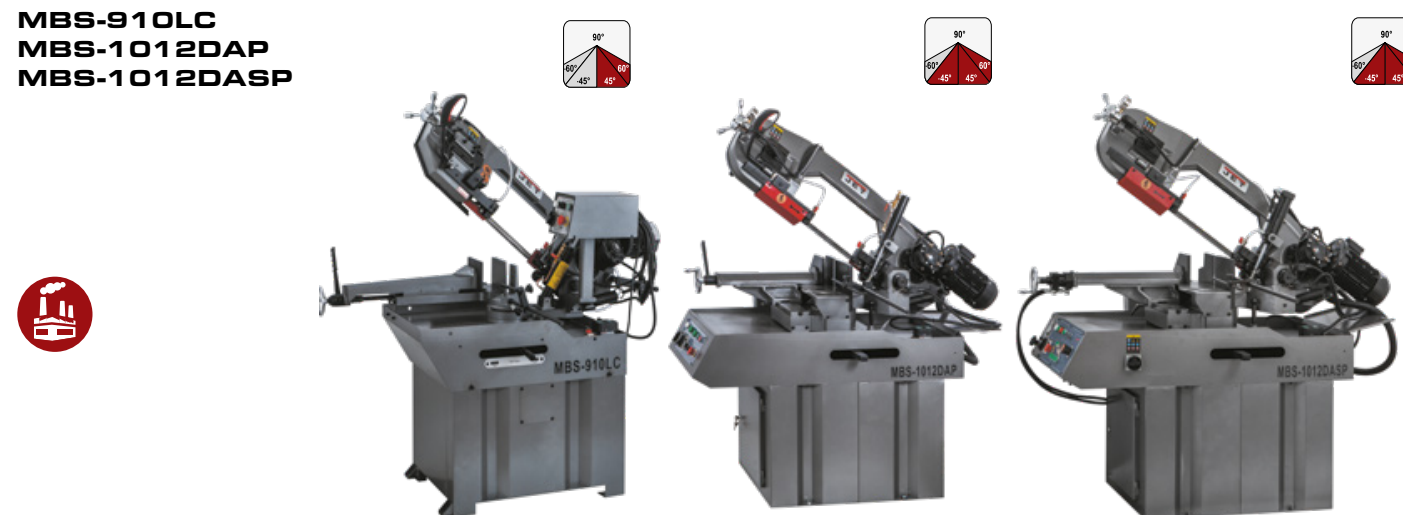
MBS-1318LS
MBS-1832DAS



Модель	MBS-1318LS	MBS-1832DAS
Артикул 400В	JRM81318T	50000320T
Зона обработки при 90°	Ø330, 250x460	Ø460, 420x820
Зона обработки при +45°	Ø305, 250x350	Ø460, 420x550
Зона обработки при +60°	Ø205, 205x250	Ø350, 350x280
Зона обработки при -45°	Ø305, 250x350	Ø460, 420x550
Размер ленточного полотна, мм	34x1,1x3960	41x1,3x6185
Высота рабочего стола, мм	850	760
Мощность двигателя, кВт	2,2	3,75
Мощность двигателя гидростанции, кВт	0,75	1,5
Скорость движения полотна, м/мин	9-93	40-85
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	2180x910x2050	3902x1650x2260
Вес, кг	875	2956

ПИЛЫ ЕВРОПЕЙСКОГО ТИПА С ПОВОРОТОМ

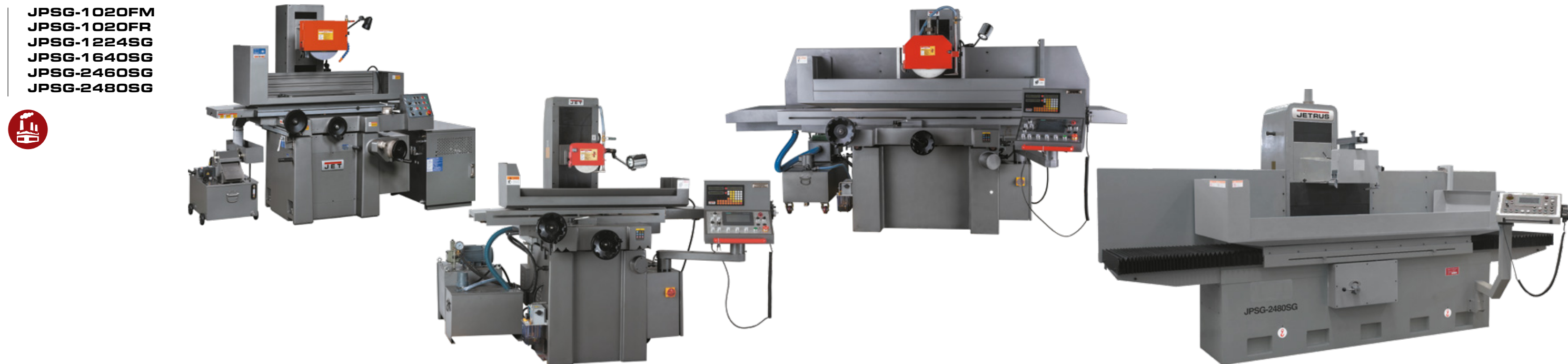
MBS-910LC
MBS-1012DAP
MBS-1012DASP



Модель	MBS-910LC	MBS-1012DAP	MBS-1012DASP
Артикул 400В	JRM80910T	JRM81012PT	JRM81012SPT
Зона обработки при 90°	Ø227, 260x200	Ø250, 315x190	Ø250, 315x190
Зона обработки при +45°	Ø150, 150x125	Ø210, 210x190	Ø210, 210x190
Зона обработки при +60°	Ø90, 85x85	Ø135, 135x150	Ø135, 135x150
Зона обработки при -45°	-	Ø165, 190x165	Ø165, 190x165
Скорость движения полотна, м/мин	34,68	40,80	40,80
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	1410x680x1500	1700x850x1800	1700x850x1800
Вес, кг	220	355	355

FM/FR/SG - SIERIES

JPSG-1020FM
JPSG-1020FR
JPSG-1224SG
JPSG-1640SG
JPSG-2460SG
JPSG-2480SG



Модель	JPSG-1020FM	JPSG-1020FR	JPSG-1224SG	JPSG-1640SG	JPSG-2460SG	JPSG-2480SG
Артикул 400В	JT1-131	JT1-345	ITASG1224	ITASG1640	ITASG1640	ITASG2480
Размер стола, мм	200x500	200x500	305x635	406x1020	630x1600	630x2200
Размер магнитного стола, мм	200x460x100	200x460x100	300 x 600	400 x 1000	600 x 800 -2шт	600x1000-2шт
Максимальное расстояние шпindel-стол, мм	450	450	580	580	600	600
Автоматическая подача по оси Z, мм	-	0,005-0,05	0,005-0,05	0,005-0,05	0,005-0,05	0,005-0,05
Цена деления нониуса вертикального перемещения, мм	0,005 (5мкм)	0,005 (5мкм)	0,005 (5мкм)	0,005 (5мкм)	0,005 (5мкм)	0,005 (5мкм)
Автоматическое поперечное перемещение, мм	0,1 - 8	0,1 - 8	0,2 - 8	0,1-8	0,2 -30	0,2 -30
Цена деления нониуса поперечного перемещения, мм	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02
Мощность шпинделя S, 100%, кВт	2,2	2,2	4,0	4,0	7,5	7,5
"Габаритные размеры (ДхШхВ), мм"	2250x1720x2150	2250x1720x2150	2900 x 2200 x 1900	4400 x 2400 x 1900	5500x2750x2700	6600x2280x2500
Вес, кг	1500	1650	2800	3700	7000	8000

NC - SIERIES

JPSG-2040NC
JPSG-2440NC

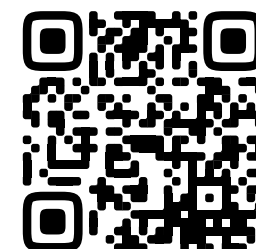


Модель	JPSG-2040NC	JPSG-2440NC
Артикул 400В	ITASG2040	ITASG2440
Размер стола, мм	500x1000	630x1250
Размер магнитного стола, мм	500 x 1000	600 x 1000
Максимальное расстояние шпindel-стол, мм	600	600
Автоматическая подача по оси Z, мм	0,005-0,05	0,005-0,05
Цена деления нониуса вертикального перемещения, мм	0,005 (5мкм)	0,005 (5мкм)
Автоматическое поперечное перемещение, мм	0,2 -30	0,2 -30
Цена деления нониуса поперечного перемещения, мм	0,02	0,02
Мощность шпинделя S, 100%, кВт	7,5	7,5
"Габаритные размеры (ДхШхВ), мм"	4400 x 2400 x 1900	4500x2280x2500
Вес, кг	5500	6500

JET

JETRUS

ГОРЯЧАЯ ЛИНИЯ JET
8-800-555-91-82
WWW.JETTOOLS.RU



JET

JETRUS

ГОРЯЧАЯ ЛИНИЯ JET
8-800-555-91-82
WWW.JETTOOLS.RU

